



## TENSIÓN PELIGROSA

Únicamente el personal de mantenimiento eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicios de mantenimiento en este equipo. Cortar la alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo en él. No abrir en carga las bornas de seccionamiento de la parte continua. Las partes activas seguirán estando, en cualquier caso, bajo tensión.

## HAZARDOUS VOLTAGE

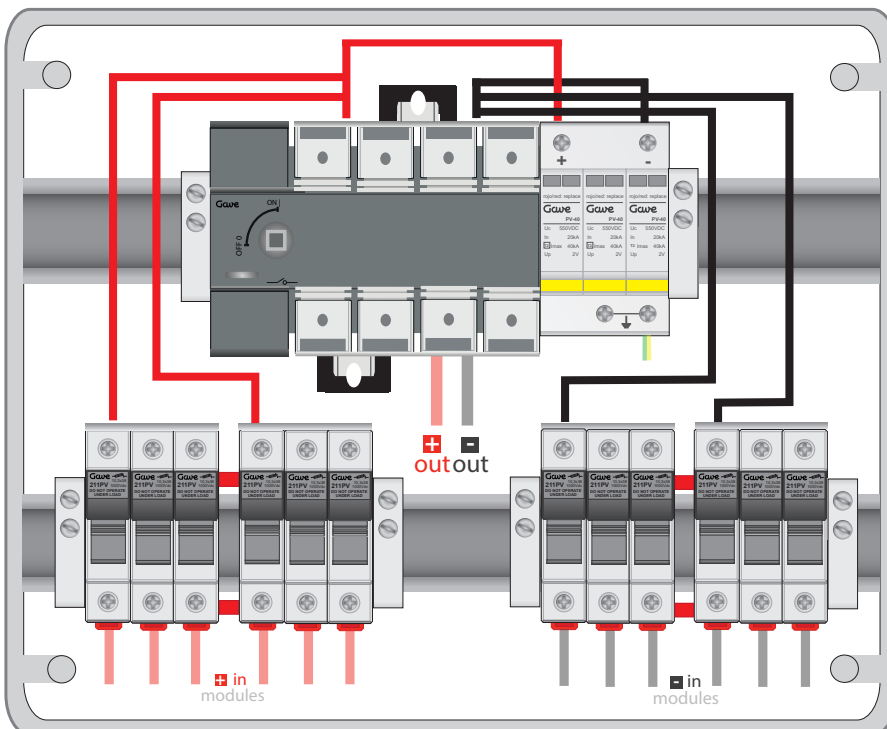
This equipment must be installed and serviced only by qualified electrical personnel. Turn off the equipment before maintenance work. Do not open fuse-holder under load. Active parts always under voltage.

## Ref. STM61080Pxx

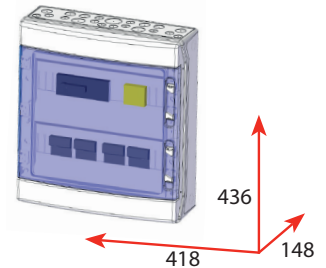
xx = 12, 15, 20

| Características / Characteristics                                       | Valores / Values |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Nº strings                                                              | 6                |
| Tensión máxima / Maximum voltage                                        | 1000 V           |
| Intensidad PV (Isc) / PV current (Isc)                                  | 80 A             |
| Protección fusible / Fuse protection                                    | Si / Yes         |
| Prot. contra sobretensiones Clase II / Overvoltage protection Clase II  | PST31PV          |
| Tensión de régimen perm. máx. (Uc) / Max. continuous oper. voltage (Uc) | 1000 VDC         |
| Corriente de descarga nominal (In) / Nominal discharge current (In)     | 20 kA            |
| Corriente de descarga máx. (Imax) / Maximum discharge current (Imax)    | 40 kA            |
| Nivel de protección a In (Up) / Protection level at In (Up)             | 3 kV             |

## Diagrama de cableado / Wiring diagram



## Dimensiones / Dimensions (mm)



### Caja/Base:

Polycarbonato (PC)  
Polycarbonate (PC)

### Tapa/Cover:

Polycarbonato (PC)  
Polycarbonate (PC)



6500 ft max  
2000 m max

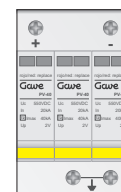


-40/+185° F max  
-40/+80°C max



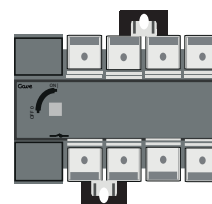
Min. 1,5 mm<sup>2</sup>  
Max. 25 mm<sup>2</sup>

Pz2  
5,5-6,5  
2,5 Nm



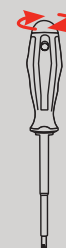
Min. 4 mm<sup>2</sup>  
Max. 25 mm<sup>2</sup>

Pz2  
2,5 Nm



Min. - 6 mm<sup>2</sup>  
Max. 50 mm<sup>2</sup>

Hex  
Allen 4  
4 Nm



**Reapretar todos los tornillos antes de la puesta en marcha.**

**Tighten all screw connections before the first setup**