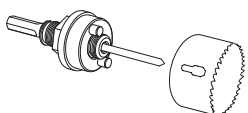
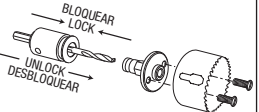


Sierras de corona / Hole saws

Ref. Sierra Saw Ref.	Ref. Árbol Arbor Ref.	Ø agujero (mm) Hole Ø (mm)	PG	ISO	RPM recomendadas RPM suggested	
					Acero Steel	Inox. Stainless
19131	37155 ó 37157	14,3			580	300
19132		15,9	PG9		550	275
19133		17,5		M16	500	250
19134		19,1	PG11		460	230
19135		20,6	PG13	M20	425	210
19136		22,2	PG16		390	195
19137		23,8			370	185
19138		25,4		M25	350	175
19140		27,0			325	160
19141		28,6	PG21		300	150
19144	37156	31,7			275	140
19145		33,3		M32	260	135
19146		34,9			250	125
19148		38,1			230	115
19149		39,7			220	110
19150		41,3		M40	210	105
19151		42,9			205	100
19152		44,4			195	95
19153		46,0			190	95
19154		47,6	PG36		180	90
19155		50,8		M50	170	85
19157		52,4			165	80
19158		54,0	PG42		160	80
19159		57,2			150	75
19160		58,7			145	75

Ref. Sierra Saw Ref.	Ref. Árbol Arbor Ref.	Ø agujero (mm) Hole Ø (mm)	PG	ISO	RPM recomendadas RPM suggested	
					Acero Steel	Inox. Stainless
19161	37156	60,3	PG48		140	70
19162		63,5		M60	135	65
19163		65,0			130	65
19164		66,7			130	65
19165		69,8			125	60
19166		73,0			120	60
36170		74,0			118	58
19167		76,2			115	55
19168		79,4			110	55
19169		82,5			105	50
19170		85,7			100	50
19171		88,9			95	45
19172		92,1			95	45
19174		95,2			90	45
19175		98,4			90	45
19176		101,6			85	40
19177		104,8			80	40
19178		108,0			80	40
19179		111,1			80	40
19180		114,3			75	35
19181		120,6			75	35
19182		127,0			65	30
19183		139,7			60	25
19184		152,4			55	25

Árboles para las sierras de corona / Arbours for hole saws

Ref. Árbol Arbor Ref.	Tipo fijación Fixing type	Montaje / Mounting	Ø fijación (mm) Fixing Ø (mm)	Para sierras For hole saws
37155	Hexagonal		Ø 11,1	<= Ø 30,2
37156	Hexagonal		Ø 11,1	> Ø 30,2
37157	Circular		Ø 6,4	<= Ø 30,2

Recomendaciones / Advices

Utilizar la velocidad indicada y aplicar una presión ligera. Cortar siempre el material con un ángulo de 90°.

El cumplimiento de la velocidad recomendada facilitará la operación, producirá un corte limpio y alargará la vida útil.

Use proper speeds and light feed pressure. Always cut the material at a 90° angle. Using recommended cutting speed will make cutting easier, produce a cleaner hole and prolong hole saw life.